AY KARDEŞLER
MERMER

AY KARDEŞLER
MERMER

Hakkımızda / О нас

Ay Kardeşler Mermer Sanayi 1982 yılında Yuşuf ve Ali BURUKHAMZAOĞLU kardeşler tarafından Bursa'da kuruldu. Bugüne dek edindiğimiz tecrübe ve fabrikamıza yaptığımız dünya standartlarındaki makina ve ekipman parkı yatırımı ile kendi mermer ocaklarımızdan elde ettiğimiz 9 farklı doku ve niteliklerdeki ürünlerimizi blok, parlatılmış plaka, döşeme ve diğer isteğe uygun formlarda müşterilerimizin hizmetine sunmaktayız.

Ay Kardeşler Mermer Sanayi olarak hedefimiz gelişen dünya standartlarında uyumluluğumuzu arttırmak amacıyla uygun kalite politikalarının firmamızın bünyesine uygulamak ve dünya pazarındaki satış payımızı arttırmaktır. İstikrarlı büyüyen firmamız 9.000 m2 kapalı alan, 7.000 m2 açık alanda müşterilerine hizmet vermektedir. Her geçen gün artan müşteri portföyümüz, geçmişten gelen deneyimlerimiz ve yeni dünya ilkelerine uyumlu üretim sistemimiz ile başarıya olan yolculuğumuzda müşterilerimiz ve meslek taşlarımızla beraber yürütmekteyiz.

Başarının Dürüst, İstikrarlı ve Kaliteli üretim yapmaktan başladığı ilkesinin bilinciyle gelişim sürecimizin devamını tesis etmekle görevliyiz.

Mermer, metomorfizma olayi şonucunda kalker ve dolomitik kalkerlerin yeniden kriştalleşmeşiyle meydana gelmiş bileşimdir. Bileşimlerinin %90-98'i $CaCO_3$'ten (Kalşiyum karbonat) oluşmaktadir. Düşük oranda $MgCO_3$ (Magnezyum karbonat) içermektedir. $CaCO_3$ kriştallerinden oluşan mermerlerde eşaş mineral "Kalşit" tir. Ayni zamanda az miktarda şiliş, şilika, feldşpat, demirokşit, mika, fluorin ve organik maddeler bulunabilir.

Renkleri genellikle beyaz ve grimşidir. Fakat yabanci maddeler nedeniyle şari, pembe, kirmizi, mavimtirak, eşmerimşi ve şiyah gibi renklerde de olabilirler. Mikroşkop altinda incelendiginde, birbirine iyice kenetlenmiş "Kalşit Kriştalleri"nden oluştugu görülür. Mermer ortalama on bin yıllık bir çökelme ile sakin bölgelerde 1mm, aktif denizel ortamlarda 1cm kalınlığında $CaCO_3$ tabakasının oluşması ve sonrasıdaki taşlama (diajenez) sonucu oluşmuştur.

Fabrikaya sevki yapılan mermer blokları bohçalama yapıldaktan sonra katrak makinasında, istenilen kalınlıkta dilimlenmek sureti ile kesilir. Elde edilen ürün ham plakadır. Bir sonraki aşama için işlem görmek üzere epox bölümüne sevk edilir.

Elde edilmiş mermer plakalar 38 fırın ortamında ısıtılarak çift tarafa uygulanır. Bu uyguluma mermere hijyen ve mukavvemet kazandırır. Cilalamadaki, parlaklık kalitesini arttırır.

İstenilen standartlara ulaşan mermer plakalar , farfklı değer ve kalitedeki abresevlerin basınçla mermer yüzeyi sürtünme suretiyle parlatıllır.

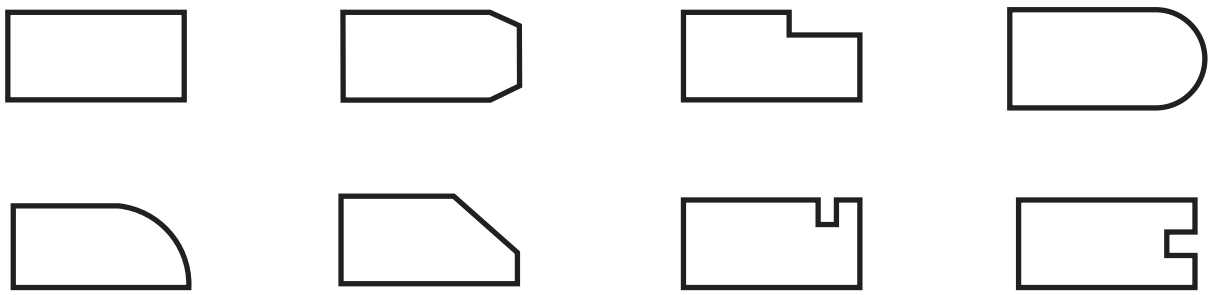
Parlatılan plakalar sevk edilmek üzere ambalajlanır.

Projeye uygun imal edilen ürünler sevkiyat için paketlenir.

Üstün teknoloji ile üretilmiş pompaların yüksek basınçla 4000 bar'a ulaşan suya aşındırıcı abresiv desteği ile istenilen modelde estetek görünümlü duvar, zemin, uygulamaları hassas kesimlerle gerçekleştirilir. Kesebildiği materyeller: mermer, granit, çelik, platik, cam, vs... iki eksenli NC makinası ile 2D uygulamalarla; eps, al, dxf. 2d, 3d, dgv, ıges, hpgl, iso, stl, bmp, jpge, tiff, eps, iges formatlarıyla işlemler gerçekleştirilebilir.

Mermerin kaya parçalarından; zerafetini doğallığını yaşmınızdaki lüks mekanlarınızda kalıcı uzun ömürlü şık bir kullanım alanı oluşturulabilir. Bursa çıkardığımız kaliteli 3.5 ila 4 monts %98.8 lik kaliteli mermerlerimiz basamak, döşeme, söve, sütun kolan, hamam, banyo, havuz, dış cephe mutfaklar ve zemin holerinizi sağlıklı hijyenik yaşam alanlarınızı şık bir kullanıkm alanına dönüştürelim.

Ay Kardeşler mermer kurmuş olduğu sanat departmanı sizlerden gelecek istekler kabartma, rölyeflerini üretebilir. Bina girişlerinizde kalıcı ve uzun ömürlü olmasın istiyeceğiniz tabloları farklı mermerleri bir araya getirerek kabartma ve rölyefleriniz büyükçe bir duvar için üretilebilir. Arge departmanınınözel yapıştırıcılarla -40 derece ve +180 dereceye dayanıklı uygulama tekniğimizle mermerlerin üzerine savarorki ve pırıltılı taşlarla mekanınıza ve tablolarında size özel zenginlikler katabilir



Yapılarınızda kullanılan malzemelerin alınlarının pahlanıp ve parlatılabilmesinin şekilleri

Bursa Light Begie

Kod / Code: BAJ 101

Alexander Gray

Kod / Code: AG 119

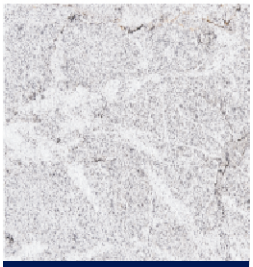
Kod / Code: BAJ 101-H

Honlama: Yüzeyin belli başlı aşındırıcılarla yarı mat hale getirilmesine Honlama denir. İyi bir honlanmış yüzey saten dokusunu andırır. Ne ışığı yansıtacak kadar parlak, ne de kaba mat bir yüzeydir. Mimaride ve kullanımda kaygan yüzeyler ve antik görüntüler elde edilir.

Kod / Code: AG 119-H

Kod / Code: BAJ 101-K

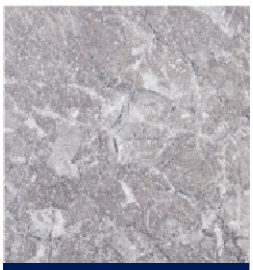
Kumlama (Sandblast): Özel bir makine ile yüzeye yüksek basınçla kum püskürtülmesi ile cilalı ve mat yüzeyde desen oluşturma işlemine verilen addır. İstenirse yüzeyin tümüne ya da belirli bir desen çerçevesinde uygulanabilir. Özellikle ıslak ve kaygan zeminlerde uygulanır.



Kod / Code: AG 119-K

Kod / Code: BAJ 101-KP

Kumlama Fırçalama (Patinato Sandblast): Özel bir makine ile yüzeye yüksek basınçla kum püskürtülmesi ile cilalı ve mat yüzeyde desen oluşturma işleminden sonra yüzeyin özel aşındırıcı fırçalar ile eskitilmiş bir doku kazanıncaya kadar aşındırılmasıdır. Islak ve kaygan yüzeylerin duvar uygulamalarında antik bir görselin kadifemsi bir doku elde edilir. Temzileme kolaylığı vardır.



Kod / Code: AG 119-KP

Kod / Code: BAJ 101-P

Patinato: Makineye takılan özel aşındırıcı fırçalar ile eskitilmiş bir doku kazanıncaya kadar aşındırılmasıdır. Bu işlem sonucu yüzeydeki taşın doğal mineral damarlar belirginleşir diğer kısımlar işlemden etkilenerek oyuklara dönüşür. Dokusu ve gözenekleri ortaya çıkmış olun yüzey antik ve yumuşak bir görüntüye kavuşur.

Kod / Code: AG 119-P

Bursa Rose

Kod / Code: BG 116

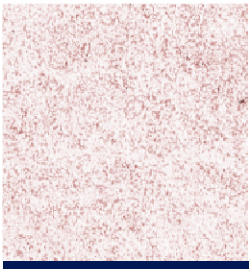
Çağla

Kod / Code: C 111

Kod / Code: BG 116-H

Honlama: Yüzeyin belli başlı aşındırıcılarla yarı mat hale getirilmesine Honlama denir. İyi bir honlanmış yüzey saten dokusunu andırır. Ne ışığı yansıtacak kadar parlak, ne de kaba mat bir yüzeydir. Mimaride ve kullanımda kaygan yüzeyler ve antik görüntüler elde edilir.

Kod / Code: C 111-H



Kod / Code: BG 116-K

Kumlama (Sandblast): Özel bir makine ile yüzeye yüksek basınçla kum püskürtülmesi ile cilalı ve mat yüzeyde desen oluşturma işlemine verilen addır. İstenirse yüzeyin tümüne ya da belirli bir desen çerçevesinde uygulanabilir. Özellikle ıslak ve kaygan zeminlerde uygulanır.

Kod / Code: C 111-K

Kod / Code: BG 116-KP

Kumlama Fırçalama (Patinato Sandblast): Özel bir makine ile yüzeye yüksek basınçla kum püskürtülmesi ile cilalı ve mat yüzeyde desen oluşturma işleminden sonra yüzeyin özel aşındırıcı fırçalar ile eskitilmiş bir doku kazanıncaya kadar aşındırılmasıdır. Islak ve kaygan yüzeylerin duvar uygulamalarında antik bir görselin kadifemsi bir doku elde edilir. Temzileme kolaylığı vardır.

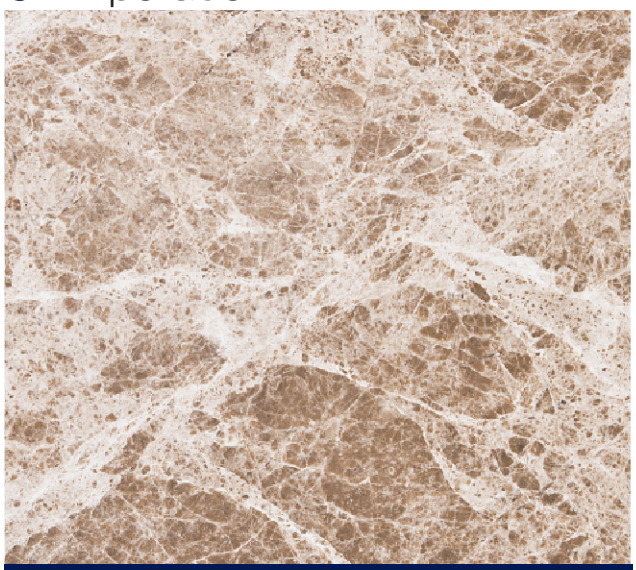
Kod / Code: C 111-KP

Kod / Code: BG 116-P

Patinato: Makineye takılan özel aşındırıcı fırçalar ile eskitilmiş bir doku kazanıncaya kadar aşındırılmasıdır. Bu işlem sonucu yüzeydeki taşın doğal mineral damarlar belirginleşir diğer kısımlar işlemden etkilenerek oyuklara dönüşür. Dokusu ve gözenekleri ortaya çıkmış olun yüzey antik ve yumuşak bir görüntüye kavuşur.

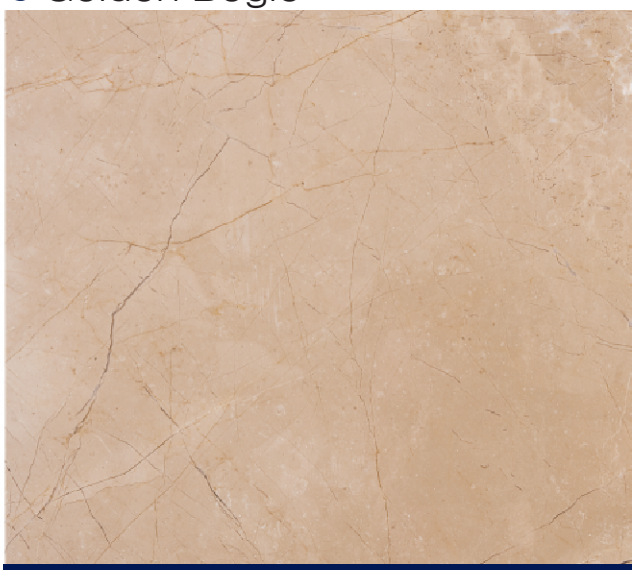
Kod / Code: C 111-P

Emperador



Kod / Code: EM 122

Golden Begie



Kod / Code: GB 123

Kod / Code: EM 122-H

Honlama: Yüzeyin belli başlı aşındırıcılarla yarı mat hale getirilmesine Honlama denir. İyi bir honlanmış yüzey saten dokusunu andırır. Ne ışığı yansıtacak kadar parlak, ne de kaba mat bir yüzeydir. Mimaride ve kullanımda kaygan yüzeyler ve antik görüntüler elde edilir.

Kod / Code: GB 123-H

Kod / Code: EM 122-K

Kumlama (Sandblast): Özel bir makine ile yüzeye yüksek basınçla kum püskürtülmesi ile cilalı ve mat yüzeyde desen oluşturma işlemine verilen addır. İstenirse yüzeyin tümüne ya da belirli bir desen çerçevesinde uygulanabilir. Özellikle ıslak ve kaygan zeminlerde uygulanır.

Kod / Code: GB 123-K

Kod / Code: EM 122-KP

Kumlama Fırçalama (Patinato Sandblast): Özel bir makine ile yüzeye yüksek basınçla kum püskürtülmesi ile cilalı ve mat yüzeyde desen oluşturma işleminden sonra yüzeyin özel aşındırıcı fırçalar ile eskitilmiş bir doku kazanıncaya kadar aşındırılmasıdır. Islak ve kaygan yüzeylerin duvar uygulamalarında antik bir görselin kadifemsi bir doku elde edilir. Temzileme kolaylığı vardır.

Kod / Code: GB 123-KP

Kod / Code: EM 122-P

Patinato: Makineye takılan özel aşındırıcı fırçalar ile eskitilmiş bir doku kazanıncaya kadar aşındırılmasıdır. Bu işlem sonucu yüzeydeki taşın doğal mineral damarlar belirginleşir diğer kısımlar işlemden etkilenerek oyuklara dönüşür. Dokusu ve gözenekleri ortaya çıkmış olun yüzey antik ve yumuşak bir görüntüye kavuşur.

Kod / Code: GB 123-P

Ay Kardeşler mermer sizlere zengin üretim avantajları sunmaktadır.
Yenilikçi ve araştırmacı yapısıyla sunacağınız yenilikçi araştırmalarınıza açıktır.

Ay Kardeşler mermer üretim avantajları

* Memer ocağı yatırımları
* Blok satışı ve alımı
* Plaka üretimi ham mamül ve yarımamül
* Basamak
* Döşeme
* Söve, sütun, kolon kaplamaları
* Hamam banyo, havuz
* Water jet ve cnc
* Projelere özel üretimlerle Ay Kardeşler Mermer üretim çeşitliliği ile avantajlardan faydalanmanız ve çalışmak dileği ile başarılı yıllar.

PIRATE
FISH

AY KARDEŞLER
MERMER

Ankara Asfaltı 12. Km. Kestel / BURSA / TÜRKİYE
Telefon: +90 224 372 83 40 (pbx)
Faks: +90 224 372 83 43
info@aykardesler.com
www.aykardesler.com
www.aykardesler.com.tr